

	<b>SOCIETE M.C.E.</b> <b>MAGHREB CONTROLE &amp; EXPERTISE</b> <b>مغرب مراقبة وخبرة</b> Siège Social : B.P. A.61 - Niv. 108 - Centre des Arts - Riadh El Feth (16408) El Madania - Alger. Capital Social: 21.000.000, 00 DA.	Version : 02
		Page : 1/1

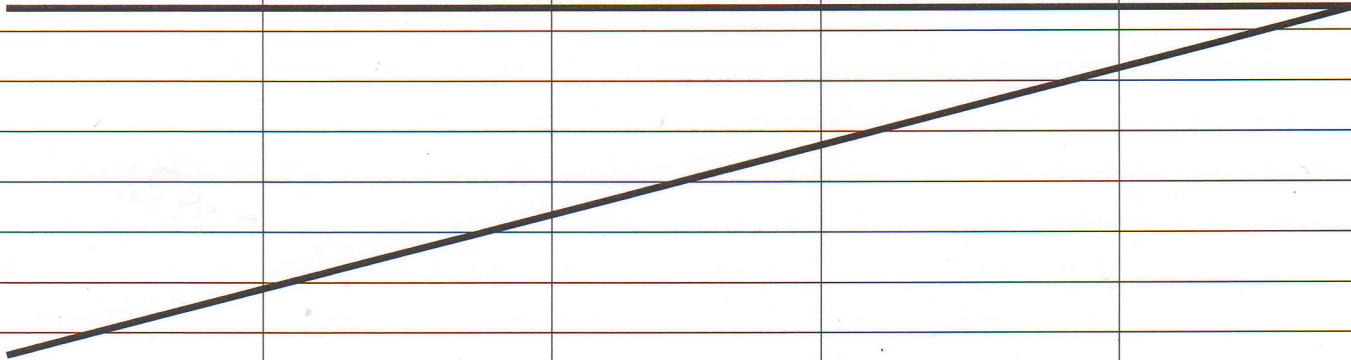



## Procès-Verbal de Contrôle Visuel VT (Visual Testing Report VT)

<b>Client : SARL B.C.M</b> (Contractor)  <b>Ouvrage : QUALIFICATION DES SOUDEURS</b> (Work)  <b>Procédure : PTEC 07</b> (Procedure)  <b>Nuance métal de base : S275 JR</b> (Type of base métal)  <b>Code : ASME IX</b> (Standard)  <b>Conditions climatiques : Favorables</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>Défavorables</b> <input type="checkbox"/> (Weather conditions) (Favorable) (Un favorable)	<b>Rapport N°: 005</b> (Report number)  <b>Date d'inspection: 25 - 02 - 2019</b> (Date)  <b>Lieu d'inspection : ATELIER B.C.M BBA</b> (Place of inspection)
--	--

<b>Procédé de soudage : GMAW : WPS : 001-2019</b> (WeldingProcess)  <b>Méthode de soudage : MANUEL</b> (Weldingmethod)  <b>Préparation : BOUT A BOUT</b> (Preparation)	<b>Tube / Tôle : Tôle</b> <b>Dimension : 200x200 mm</b> <b>Diamètre : N/A</b> (pipe / sheet)      (Dimension)      (Diameter)  <b>Epaisseur : 12 mm</b> <b>Préchauffage : 80°C</b> (Thickness)      (Preheat)  <b>Temps entre passes : MAXI 5 min</b> (Timebetween passes)
---	---

<b>Temps de soudage : 15 min</b> (Time of welding)  <b>Exécution de la soudure : à 100%</b> (Execution of the weld)  <b>En atelier</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>Au chantier</b> <input type="checkbox"/> (In workshop)(Field)	<b>Soudeur : BAHMED MOHAMED</b> (Welder)  <b>Repère : BM</b> (Mark)
--	---

Item (Item)	Joint N° (Weld N°)	Résultats (Results)	Déclaration de conformité (Conformitystatement)	Observations (Observations)
01	HOMO 1G		ACC	
				

<b>Signature:</b> (Visa) <b>Nom: A.BOUTEMTAM</b> (Name) <b>Date: 25 - 02 - 2019</b> (Date)	
---	---